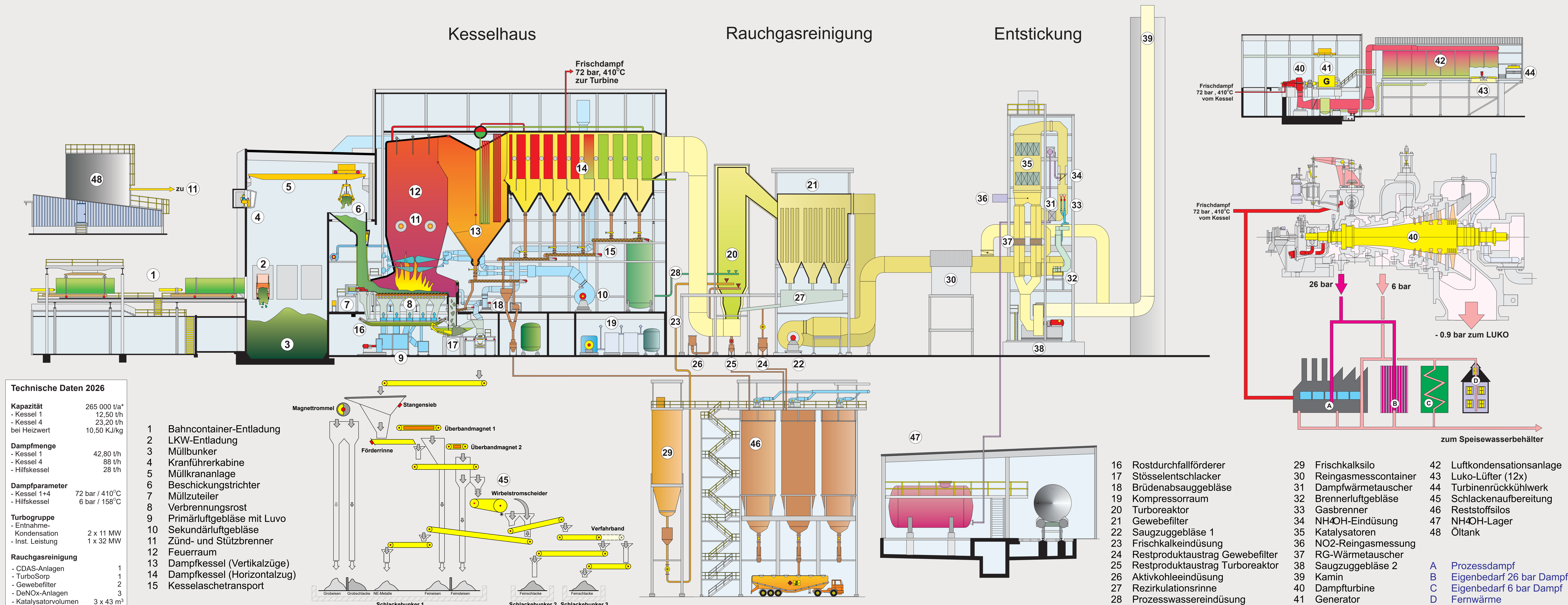


Müllkraftwerk Schwandorf



- 1 Bahncontainer-Entladung
- 2 LKW-Entladung
- 3 Müllbunker
- 4 Kranführerkabine
- 5 Müllkrananlage
- 6 Beschickungstrichter
- 7 Müllzuteiler
- 8 Verbrennungsrost
- 9 Primärluftgebläse mit Luvo
- 10 Sekundärluftgebläse
- 11 Zünd- und Stützbrenner
- 12 Feuerraum
- 13 Dampfkessel (Vertikalzüge)
- 14 Dampfkessel (Horizontalzüge)
- 15 Kesselaschetransport

- | | | |
|------------------------------------|-------------------------|----------------------------|
| 16 Rostdurchfallförderer | 29 Frischkalksilo | 42 Luftkondensationsanlage |
| 17 Stösselentschlacker | 30 Reingasmesscontainer | 43 Luko-Lüfter (12x) |
| 18 Brüdenabsauggebläse | 31 Dampfwärmetauscher | 44 Turbinenrückkühlwerk |
| 19 Kompressorraum | 32 Brennerluftgebläse | 45 Schlackenaufbereitung |
| 20 Turboreaktor | 33 Gasbrenner | 46 Reststoffsilos |
| 21 Gewebefilter | 34 NH4OH-Eindüsung | 47 NH4OH-Lager |
| 22 Saugzuggebläse 1 | 35 Katalysatoren | 48 Öltank |
| 23 Frischkalkeindüsung | 36 NO2-Reingasmessung | |
| 24 Restproduktaustrag Gewebefilter | 37 RG-Wärmetauscher | |
| 25 Restproduktaustrag Turboreaktor | 38 Saugzuggebläse 2 | |
| 26 Aktivkohleeindüsung | 39 Kamin | |
| 27 Reizirkulationsrinne | 40 Dampfturbine | |
| 28 Prozesswassereindüsung | 41 Generator | |

- | | |
|---|--------------------------|
| A | Prozessdampf |
| B | Eigenbedarf 26 bar Dampf |
| C | Eigenbedarf 6 bar Dampf |
| D | Fernwärme |